

GARANZIA (ex art. 6.1. Condizioni Generali di Vendita)

1. Fira garantisce ad ogni tipo o modello di ruota ed in normali condizioni d'esercizio, assenza di difetti nel materiale e nell'assemblaggio della ruota nuova per la durata di 1 anno dalla data di consegna delle ruote da parte di Fira all'acquirente. Fira garantisce, per un anno dalla data di consegna, la verniciatura per i difetti causati da corrosione della stessa che rendono la ruota inutilizzabile. Per corrosione si intende la formazione di zone ossidate nella struttura della ruota.
2. La garanzia è espressamente limitata alla riparazione e/o sostituzione della ruota difettosa eseguita da Fira. Le parti o le ruote difettose sostituiti diventano automaticamente proprietà della Fira.
3. Eventuali richieste di interventi in garanzia dovranno pervenire insieme alle ruote direttamente a Fira. Gli oneri di spedizione delle ruote difettose saranno a carico del cliente.
4. La Fira declina ogni responsabilità per vizi o difetti causati dal logorio naturale dovuto all'azione dei normali agenti atmosferici: nebbia, pioggia, sole.
5. La garanzia si estingue:
 - a) nel caso il difetto o danno derivi da agenti esterni di origine meccanica o chimica; in particolare per quanto concerne la vernice si fa riferimento ai danni provocati da sassi o pietrisco, da emissioni di impianti industriali e da agenti ossidanti;
 - b) nel caso la ruota sia stata usata in maniera impropria o sottoposta a sforzi eccessivi;
 - c) nel caso la ruota o sue parti siano state sottoposte ad interventi di riparazione, manutenzione o comunque manomesso da terzi;
 - d) nel caso il cliente non denunci, nei termini previsti al punto 6.4 delle condizioni generali di vendita, la presenza di eventuali difetti visibili già alla consegna;
 - e) nel caso il cliente non denunci tempestivamente difetti di fabbricazione che si siano presentati durante il montaggio o al primo utilizzo.
6. Fira non riconoscerà né autorizzerà terzi ad assumere altri obblighi per suo conto, in relazioni alle ruote in questione.
7. Non sarà accettata alcuna richiesta di risarcimento per danni diretti o indiretti consequenziali all'utilizzo delle ruote.
8. I reclami sono disciplinati secondo quanto riportato nelle condizioni generali di vendita al punto 6.

Alcune norme per la esatta interpretazione della garanzia

Le ruote prodotte da Fira sono sottoposte a rigorosi controlli e ad ispezioni durante e dopo la fase di fabbricazione per mantenere elevato lo standard di qualità. Se nonostante ciò dovessero esistere difetti di materiale o di fabbricazione, questi si manifestano generalmente durante il primo periodo d'uso delle ruote. In questa eventualità il cliente dovrà rivolgersi direttamente a Fira la quale fornirà la massima assistenza a supporto delle ruote acquistate.

L'uso appropriato della ruota e la regolare manutenzione sono fattori fondamentali da cui dipendono l'affidabilità del veicolo e il riconoscimento di interventi in garanzia.

MODIFICHE DI COSTRUZIONE

La Fira si riserva il diritto di apportare in ogni momento modifiche di costruzione o qualsiasi miglioramento delle ruote, senza che ne consegua l'obbligo di apportare tali modifiche o miglioramenti anche alle ruote fornite in precedenza.

PARTI DI RICAMBIO ORIGINALI

Allo scopo di conservare il livello di affidabilità, sicurezza e durata concepita dal costruttore occorre la certezza che anche nei casi di sostituzioni successive di parti siano impiegati solo ed esclusivamente ricambi originali Fira.

NORME D'USO E MANUTENZIONE

NORME GENERALI

- Verificare regolarmente l'integrità della ruota (rimuovere lo sporco e controllare zona foro valvola, raggi di raccordo, zona fori attacco), e assicurarsi l'assenza di deformazioni dei bordi, fessure o corrosione anche nelle zone a diretto contatto con il pneumatico. In caso contrario sostituire la ruota, non tentare di riparare.
- Non tentare di riparare una ruota danneggiata, è severamente vietato eseguire sulla ruota saldature di riparazione.
- Fare controlli più frequenti quanto più gravose sono le condizioni di esercizio: come quando si percorrono strade molto sconnesse, si compiono lunghi tragitti a pieno carico e a piena velocità.
- Pressioni di gonfiaggio irregolari, sezioni di pneumatico in sovra-misura, o eccessive sollecitazioni per sovraccarico, possono provocare incrinature in corrispondenza della zona di sede dei talloni pneumatico.

STOCCAGGIO

- Umidità, temperatura, ed esposizione solare possono essere fonte di un rapido invecchiamento, per questo è indispensabile uno stoccaggio all'interno di locali coperti.
- Va evitata la formazione di condensa, stoccare in un locale con sufficiente ventilazione, per evitare la formazione prematura di attacchi corrosivi.

MONTAGGIO

- Assicurarsi prima di tutto che la ruota sia conforme alle dimensioni del pneumatico da montare. Consultare a riguardo lo Standard Manual ETRTO. Assicurarsi nel caso di ruote gemellate che la distanza di gemellatura delle ruote sia compatibile con quella dei pneumatici.
- Ispezionare la ruota prima del montaggio per assicurarsi l'assenza di difetti quali: deformazioni e fessure dovuti ad urti o alla cattiva movimentazione, in caso contrario sostituirlo. Pulire bene da sporcizia e residui di grasso la zona che accoglie il tallone del pneumatico sulla ruota.
- Il montaggio dovrà essere eseguito da personale specializzato attuando tutte le precauzioni prescritte per la sicurezza dell'operatore, prestando attenzione a non danneggiare con l'attrezzatura di montaggio della ruota, (evitare colpi violenti dovuti al gonfiaggio eccessivamente veloce, che può causare danneggiamenti alle ruote).
- L'uso di attrezzi di montaggio inadatti possono provocare rigature, ammaccature e deformazioni sui bordi della ruota, compromettendone la tenuta dell'aria nel caso di pneumatici "tubeless".
- Per le ruote a cerchietto deve essere posta particolare attenzione al montaggio e smontaggio dell'anello elastico al fine di evitare deformazioni alle parti della ruota.

SMONTAGGIO

- Sgonfiare completamente il pneumatico prima di procedere allo smontaggio al fine di evitare la fuoriuscita violenta di parti della ruota.
- Lo smontaggio così come il montaggio deve essere fatto da personale specializzato.

PRESSIONE DI GONFIAGGIO

- Attenersi nei limiti specificati dal costruttore di pneumatici e di ruote.
- Verificare periodicamente la pressione dei pneumatici.
- Evitare di percorrere anche brevi tragitti con ruota completamente sgonfia, ciò potrebbe provocare un danneggiamento permanente della ruota.

CAPACITA' DI CARICO

- Attenersi ai limiti di carico e velocità specificati dal costruttore di pneumatici e ruote.
- Consultare il fabbricante di ruote, per assicurarsi che la ruota abbia una capacità di carico ed una resistenza sufficiente per il tipo di utilizzazione.
- In caso di zavorramento con acqua e additivi anti-gelo consultare il costruttore relativamente ai limiti di capacità di carico, velocità e resistenza alla corrosione.

SERRAGGIO

- Assicurarsi di utilizzare gli elementi corretti (dadi, rondelle, viti) per il fissaggio della ruota all'assale applicando le coppie di serraggio appropriate (informazioni dettagliate sono reperibili nella norma DIN 74361).
- Utilizzare una chiave dinamometrica o avvitatore pneumatico per serrare correttamente i dadi, controllare dopo i primi 50 Km di utilizzo la coppia di serraggio, (Il controllo va ripetuto poi periodicamente).
- Viti o dadi che presentano tracce di ossidazione o che non si riescono ad avvitare devono essere sostituiti. Non lubrificare mai viti o dadi.
- Impiego di dadi non idonei o eccessivamente serrati possono provocare incrinature tra i fori di attacco o nelle loro prossimità. Percorrenze effettuate con dadi allentati per insufficiente serraggio o mancata manutenzione periodica, possono causare l'ovalizzazione e l'usura delle sedi.

VERNICE

- Le ruote prima di essere consegnate, sono state attentamente controllate nell'aspetto esterno. Durante l'uso un autoveicolo è sempre esposto all'effetto corrosivo degli agenti atmosferici e pertanto la vernice delle ruote può subire un graduale deterioramento. In questi casi è indispensabile che il veicolo sia sottoposto a più frequenti lavaggi in modo da togliere i depositi corrosivi. Inoltre la vernice richiede una regolare manutenzione per evitare che, attraverso graffi ed abrasioni, l'umidità possa penetrare fino alla lamiera sottostante, provocando l'ossidazione.

CONTRACT OF GUARANTEE (ex. Art. 6.1. General terms and Conditions of Sale)

1. Fira shall guarantee the absence of defects in the material and in the assembly for every new type or model of wheel and in normal operative conditions, with a warranty validity of 1 year from the date the wheel are delivered by Fira to the Customer. Fira guarantees wheel coating for corrosion-originated defects preventing the correct use of wheel for a period of 1 year from the delivery date. Corrosion means the formation of oxidized areas in the wheel body structure.
2. Warranty shall be expressively limited to the repair and/or replacement of the defective part. The entire operation will be carried out by Fira. Replaced defective parts or wheel will automatically become property of Fira.
3. Any warranty claim must be forwarded and sent together with the replaceable wheels or parts directly to Fira. Costs related to shipment and delivery of defective parts will be entirely attributed to the Customer.
4. Fira declines all responsibility for apparent or latent defects caused by ordinary wear and tear, due to the action of normal oxidizing atmospheric agents such as fog, rain and sun exposure.
5. The Contract of Guarantee shall be terminated when:
 - f) the defect or damage is originated from external mechanical or chemical agents; in particular, the guarantee for coating will not cover damages caused by friction with stone or coarse crushed stone, by industrial emissions or by other oxidizing agents;
 - g) the wheel has been improperly used or subject to excessive tractive effort;
 - h) the wheel or its parts have been subject to the repair, maintenance or has been improperly used or operated by a third party;
 - i) the Customer does not communicate the occurrence or presence of defects which are already visible upon delivery, in conformity with paragraph 6.4 of the General Terms and Conditions of Sale;
 - j) the Customer does not immediately communicate defects of manufacturing which have appeared or have occurred during the assembly or at its first use.
6. Fira shall neither recognize nor authorize a third party in carrying out tasks or operations on its behalf in relation to the wheels in question.
7. No indemnity or damages will be granted for direct or indirect damage or injury consequential to the use of wheels.
8. Claims shall be regulated in conformity with paragraph 6 of the General Terms and Conditions of Sale.

Regulations and dispositions for the exact interpretation of the Contract

Wheels produced by Fira are subject to rigorous controls and inspections during and after the manufacturing process in order to have a high quality standard. Yet, if material or manufacturing defects are found or appear to exist, they usually appear during the first period of use. In this case, the Customer must directly address himself/herself to Fira, which shall guarantee the maximum assistance in support of the wheels purchased by the Customer.

The proper use and the maintenance at a regular basis are fundamental to improve the vehicle reliability and to recognize the possible solutions and interventions covered by the warranty.

MANUFACTURE AND ASSEMBLY MODIFICATIONS

Fira reserves the right to make modifications or improvements to wheels in any time and shall not be obliged to introduce these modifications or improvements to the wheels previously distributed.

ORIGINAL SPARE PARTS

In order to preserve the Manufacturer intended reliability, safety and durability levels, it is strictly recommended to use only Fira original spare parts, even in out-of-warranty repair or replacement.

USE AND MAINTENANCE GUIDELINES

GENERAL

- Verify at a regular basis the rim integrity (after removing dirty spots and particles, check the valve hole area, the radii area and the attachment holes area) and make sure that there are no wheel deformations, slots or corrosion, even in the area of direct contact with the tire. If these defects are found out, immediately replace the wheel with a new one, without trying to repair it.
- Do not try to repair a damaged or defective wheel. It is severely forbidden to carry out soldering operations for parts juncture.
- Carry out strict controls as much frequently as the operative conditions are serious or difficult: for example, when a vehicle drives through a slippery road or when full loaded vehicles are driven for long journey at the maximum speed.

- An irregular inflation pressure, off size tire sections or excessive stress for overload can cause cracks in the tire bead area.

STOCKING

- High humidity, temperature and solar exposure can determine a rapid part aging. For this reason, stocking or storing inside closed premises is fundamental.
- As it is necessary to prevent the formation of vapour condensate, it is recommended to store the products in a place with enough ventilation in order to prevent an early insulation of corrosion.

ASSEMBLY

- Make sure that the wheel dimensions correspond with the tire size. For further details, see the Standard Manual ETRTO. In case of twin or double wheels, be sure that the distance between the twin wheels is compatible with the distance between the respective tires.
- Before the assembly, check the wheel integrity in order to be sure that there are no defects such as deformations or cracks due to impacts or wrong handling or movement. If defects are found out, replace it. Clean carefully the tire bead area and remove dirty particles and grease residuals from it.
- The assembly must be exclusively carried out by specialized personnel in conformity with all dispositions for the operator's safety. The personnel must pay attention not to damage the rim while mounting it with the required tools (e.g., avoid strong pressure due to excessively rapid inflation, which can cause serious damages).
- The use of unfit or wrong tools can determine ribbiness, dents and wheel rim deformations, compromising the level of air holding in case of tubeless tires.
- In case of bead wire wheels, make particular attention to the assembly and disassembly of the spring ring in order to prevent deformations of the wheel parts.

DISASSEMBLY

- Before starting the disassembly operation, fully deflate the wheel tire in order to prevent a violent breakaway of wheel parts.
- Like assembly, disassembly must be carried out by specialized personnel.

INFLATION PRESSURE

- Follow the instructions and respect the value limits specified by the tire and rim manufacturer.
- Verify the tires pressure at a regular basis.
- Do not drive, even in a short way, with a deflated tire. This may cause a permanent damage of the rim.

LOAD CAPACITY

- Follow and respect the loading and speed value limits specified by the tire and wheel manufacturer.
- Consult the wheel manufacturer to make sure that the wheel can bear a load capacity and a resistance sufficient to the type of use.
- In case of ballasting with water and antifreeze additives, consult the manufacturer for more information about the limits of load capacity, speed and resistance to corrosion.

TIGHTENING

- Make sure to use the correct elements (nuts, washers and screws) for fixing the wheel to the axle by using the appropriate tightening torques (for detailed information, see DIN 74361 document).
- Use a torque wrench or a pneumatic wrench to correctly tighten the nuts. After the first 50 Km of use, the tightening torque must be checked (the check must be repeated periodically).
- Screws or nuts with oxidation parts or which can not be properly tightened must be replaced. Do not lubricate or grease screws or nuts.
- The use of unfit nuts or excessively tightened nuts can cause cracks in the area between the connection holes or in their proximity. Vehicle driving with slack nuts due to a weak tightening or for improper and irregular maintenance can result in ovalized wheel rims and can increase the wheel wear and tear.

COATING

- Before delivery to the Customer, wheels are carefully controlled in their external appearance. During its use and drive, a vehicle is always subject to the corrosive effect of the atmospheric agents. Thus, wheel coating can be gradually deteriorated. It is indispensable to frequently wash the vehicle in order to remove the corrosive residuals. Furthermore, paint requires a regular maintenance in order to prevent humidity from penetrating through fissures and abrasions and from reaching the underlying plate, causing the progressive oxidation.

GARANTIE (ex. Art. 6.1. Conditions Générales de Vente)

1. Fira garantit à chaque type ou modèle de roue et dans des conditions normales d'utilisation, l'absence de défauts sur le matériel et l'assemblage de la roue neuve, pendant une durée de 1 an à partir de la date de livraison des roues de la part de Fira à l'acheteur. Fira garantit, pendant un an à partir de la date de livraison, la peinture pour les défauts causés par la corrosion de celle-ci qui rendent la roue inutilisable. En tant que corrosion on considère la formation de zones oxydées dans la structure de la roue.
2. La garantie est expressément limitée à la réparation et/ou remplacement de la roue abîmée fabriquée par Fira. Les parties ou les roues abîmées remplacées deviennent automatiquement propriété de la Fira.
3. Des éventuelles demandes d'interventions sous garantie devront parvenir avec les roues directement chez Fira. Les frais d'expédition des roues abîmées seront à la charge du client.
4. La Fira décline toutes responsabilités pour les défauts causés par l'usure naturelle due à l'action des agents atmosphériques: brouillard, pluie, soleil.
5. La garantie ne couvre pas:
 - k) le cas de défaut ou dommage qui dérive d'agents externes d'origine mécanique ou chimique; en particulier en ce qui concerne la peinture, on fait référence aux dégâts provoqués par des pierres ou blocaille, par des émissions d'installations industrielles et par des agents oxydants;
 - l) le cas où la roue aurait été utilisée de façon impropre ou soumise à des efforts excessifs;
 - m) le cas où la roue ou ses parties aurait été soumise à des interventions de réparation, entretien ou manipulée par des tiers;
 - n) le cas où le client ne dénonce pas dans les termes prévus au point 6.4 des conditions générales de vente, la présence d'éventuels défauts visibles déjà au moment de la livraison;
 - o) le cas où le client ne dénonce pas tout de suite les défauts de fabrication qui se seraient présentés pendant le montage ou dès la première utilisation.
6. Fira ne reconnaîtra ni autorisera des tiers à assumer des obligations pour son compte, en ce qui concerne les roues en question.
7. Aucune demande de dédommagement pour dégâts directs ou indirects suite à l'utilisation des jantes ne sera accepté.
8. Les réclamations sont contrôlées par les conditions générales de vente reportées au point 6.

Certaines règles pour la bonne interprétation de la garantie

Les roues produites par Fira sont soumises à de rigoureux contrôles et à des inspections pendant et après la phase de fabrication pour maintenir élevé le niveau de qualité. Si malgré ceci des défauts de matériel ou de fabrication devaient se présenter, ceux-ci se manifesteraient généralement dès le début de l'utilisation des roues. Dans ce cas le client devra s'adresser à Fira laquelle fournira son assistance technique pour les roues vendues.

L'utilisation adaptée de la roue et le bon entretien sont des facteurs fondamentaux dont dépendent la fiabilité du véhicule et la reconnaissance des interventions sous garantie.

MODIFICATIONS DE CONSTRUCTION

La Fira se réserve le droit d'apporter à tous moments des modifications de construction ou améliorations pour les roues, sans être obligée d'apporter ces modifications ou améliorations aux roues déjà fournies précédemment.

PIECES DE RECHANGE ORIGINALES

Dans le but de conserver le niveau de fiabilité, sécurité et durée conçue par le constructeur il faut s'assurer que même en cas de remplacements successifs des pièces on utilise seulement et exclusivement les pièces originales Fira.

REGLEMENTATIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

REGLEMENTATIONS GENERALES

- Vérifier régulièrement l'intégrité de la roue (enlever la saleté et contrôler la zone trou valve, rayons de raccord, zone trous d'attache), et s'assurer de l'absence de déformations des bords, fissures ou corrosions même dans les zones en contact direct avec le pneumatique. Dans le cas contraire remplacer la roue, ne pas essayer de réparer.
- Ne pas essayer de réparer une roue abîmée, il est formellement interdit de faire des soudure de réparation sur la roue.
- Faire des contrôles le plus fréquemment possible quand les conditions d'utilisation sont plus lourdes: comme quand on prend des routes très sinuoseuses, ou quand on fait de longs trajets avec le véhicule plein et à une grande vitesse.

- Pressions de gonflage irrégulières, sections de pneumatique avec des mesures hors normes, ou excessives contraintes de surcharge, peuvent provoquer des fissures en correspondance à la zone d'emplacement des talons du pneumatique.

STOCKAGE

- L'humidité, la température et l'exposition au soleil peuvent être source d'un rapide vieillissement, pour cela un stockage à l'intérieur d'un endroit couvert est indispensable.
- Pour éviter la formation de condensation, stocker dans un endroit avec une ventilation suffisante, afin d'empêcher la formation prématuée de corrosions.

MONTAGE

- S'assurer avant tout que la rue est conforme aux dimensions du pneumatique à monter. Consulter pour cela le Standard Manual ETRTO. S'assurer dans le cas de roues jumelées que la distance de jumelage des rues est compatible avec celle des pneumatiques.
- Faire l'inspection de la rue avant le montage pour s'assurer de l'absence de défauts : déformations et fissures dues à des coups ou à une mauvaise manœuvre, dans le cas contraire la remplacer. Bien nettoyer, enlever les saletés et les déchets de graisse dans la zone où se trouve le talon du pneumatique sur la roue.
- Le montage devra être réalisé par du personnel spécialisé utilisant toutes les précautions prescrites par la sécurité de l'opérateur, en faisant attention de ne pas endommager avec l'appareillage de montage la roue, (éviter les coups violents dus au gonflage excessivement rapide, qui peut abîmer la roue).
- L'utilisation d'appareillage de montage inadaptés peuvent provoquer des rayures, des bosses et des déformations sur les bords de la roue, en compromettant la tenue de l'air dans le cas de pneumatiques "tubeless".
- Pour les roues à anneaux démontables on doit porter une attention particulière au montage de l'anneau élastique afin d'éviter des déformations sur les parties de la roue.

DEMONTAGE

- Dégonfler complètement le pneumatique avant de procéder au démontage afin d'éviter la sortie violente d'une partie de la roue.
- Le démontage comme le montage doit être fait par du personnel spécialisé.

PRESSION DE GONFLAGE

- S'en tenir aux limites indiquées par le constructeur de pneumatiques et des roues.
- Vérifier périodiquement la pression des pneumatiques.
- Eviter de parcourir de brefs trajets avec une roue complètement dégonflée, cela pourrait provoquer des dégâts permanent à la roue.

CAPACITE DE CHARGEMENT

- S'en tenir aux limites de chargement et de vitesse indiquées par le constructeur de pneumatiques et de roues.
- Consulter le fabricant de roues pour s'assurer que la roue a une capacité de chargement et une résistance suffisante pour le type d'utilisation.
- En cas de ballastage avec l'eau et additifs anti-gel consulter le constructeur en ce qui concerne les limites de capacité de chargement, vitesse et résistance à la corrosion.

SERRAGE

- S'assurer d'utiliser les bons éléments (écrous, rondelles, vis) pour la fixation de la roue à l'essieu en appliquant les couples de serrage adaptés (les informations détaillées se trouvent dans la réglementation DIN 74361).
- Utiliser une clé dynamométrique ou une visseuse pneumatique pour serrer correctement les écrous, contrôler après les premiers 50 km d'utilisation le couple de serrage, (le contrôle doit être répéter périodiquement).
- Les vis ou les écrous qui ont des traces d'oxydation ou que l'on n'arrive pas à visser doivent être remplacés. Ne jamais lubrifier les vis ou les écrous.
- L'utilisation d'écrous qui ne sont pas adaptés ou excessivement serrés peuvent provoquer des fissures entre les trous d'attache ou autour de ceux-ci. Les parcours effectués avec des écrous desserrés à cause d'un serrage insuffisant ou par l'absence d'entretien périodique, peuvent causer l'ovalisation et l'usure des emplacements.

PEINTURE

- Les roues avant d'être livrées, ont été attentivement contrôlées à l'extérieur. Pendant l'utilisation un véhicule est toujours exposé à l'effet corrosif des agents atmosphériques et pour cela la peinture des roues peut subir une détérioration progressive. Dans ces cas il est indispensable que le véhicule soit soumis à des lavages fréquents de façon à enlever les dépôts corrosifs. De plus la peinture a besoin d'un entretien régulier pour éviter qu'en cas d'égratignures et abrasions, l'humidité puisse pénétrer jusque sur la tôle, en provoquant de l'oxydation.

GARANTIA (ex. Art. 6.1. Condiciones Generales de Venta)

1. Fira garantiza cada tipo o modelo de rueda y en normales condiciones de uso, ausencia de defectos en el material y en el montaje de la rueda nueva por un año a partir de la fecha de entrega de las ruedas. Fira garantiza por un año de la fecha de entrega, defectos de barnizado causados por corrosión que pueden causar la inutilización de la rueda. Por corrosión se comprende la formación de zonas oxidadas en la estructura de la rueda.
2. La garantía se limita exclusivamente a la reparación y/o sustitución de la rueda defectuosa realizada por Fira. Las partes o ruedas defectuosas sustituidas pasan a ser automáticamente propiedad de Fira.
3. Eventuales pedidos de intervenciones en garantía tendrán que ser enviados con las ruedas directamente a Fira. Los gastos de envío de las ruedas defectuosas serán a cargo del cliente.
4. Fira declina toda responsabilidad por vicios o defectos causados por el desgaste natural debido a la acción de los normales agentes atmosféricos: niebla, lluvia, sol.
5. La garantía cesa:
 - p) En el caso que el defecto o daño derive de agentes externos de origen mecánica o química; en particular por cuanto concierne el barnizado, daños provocados por piedras y pedregullo, emisiones industriales y agentes oxidantes.
 - q) Si la rueda hubiera sido usada en modo inadecuado o sometida a excesivo esfuerzo.
 - r) Si las ruedas o sus partes fueran sometidas a intervenciones de reparación, manutención o en algún modo dañadas por terceros;
 - s) Si el cliente no denuncia en el modo previsto en el punto 6.4 de las condiciones generales de venta la presencia de eventuales defectos visibles en el momento de la entrega;
 - t) Si el cliente no denuncia inmediatamente defectos de fabricación que se presentaran durante el montaje o en el primer uso.
6. Fira no reconocerá ni autorizará a terceros a asumir obligaciones por su cuenta, en relación a las llantas en cuestión.
7. No se aceptará ningún pedido de indemnización por daños directos o indirectos consiguientes al uso de las ruedas.
8. Las reclamaciones son disciplinadas según cuanto citado en las condiciones de venta en el punto 6.

Algunas normas para la exacta interpretación de la garantía

Las ruedas producidas por Fira están sujetas a rigurosos controles y a inspecciones durante y después de la fase de fabricación para mantener elevado el standard de calidad. No obstante, si se verificaran defectos de material o de fabricación, generalmente se manifiestan en el primer período de uso de las ruedas. En tal caso, el cliente tendrá que dirigirse directamente a Fira, que brindará la máxima asistencia en relación a las ruedas compradas.

El uso correcto de las ruedas y la constante manutención son factores fundamentales de los cuales depende la fiabilidad del vehículo y el reconocimiento de intervención en garantía.

MODIFICACIONES DE CONSTRUCCION

Fira se reserva el derecho de hacer modificaciones o mejorías en las ruedas en cualquier momento, sin que esto represente la obligación de hacer tales modificaciones o mejorías también en las ruedas abastecidas anteriormente.

PARTES DE REPUESTO ORIGINALES

A fin de conservar el nivel de fiabilidad, seguridad y duración previstos por el constructor, es indispensable la certeza que incluso en los casos de sustituciones sucesivas de las partes se utilicen solo y exclusivamente repuestos originales Fira.

NORMAS DE UTILIZACION Y MANTENIMIENTO**NORMAS GENERALES**

- Controlar periodicamente la integridad de la rueda (quitar la suciedad y controlar la zona del hueco de la válvula, radios de enlace, zona de huecos de unión), y examinar que no haya deformaciones en los bordes y hendiduras o corrosión, incluso en las zonas que tienen contacto directo con el neumático. En tal caso sustituir la rueda, no intentar arreglarla.
- No tratar de reparar una rueda dañada, se prohíbe severamente aplicar saldaduras de reparación a las ruedas.
- Los controles tienen que ser mas frecuentes cuanto mas severas sean las condiciones del terreno: como cuando se atraviesan carreteras muy accidentadas o se realizan largos tramos a plena carga y a alta velocidad.
- La presión de inflado irregular, partes de neumático sobremedida o demasiada exigencia de sobrecarga pueden provocar hendiduras en la zona de los talones neumáticos.

ALMACENAJE

- La humedad, temperatura y exposición solar pueden ser fuente de un rápido envejecimiento, por lo tanto es indispensable un almacenaje en el interior de almacenes cubiertos.
- Se debe evitar la formación de condensación, se debe almacenar en sitios con suficiente ventilación para evitar la formación prematura de ataques de corrosión.

MONTAJE

- Controlar en primer lugar que la rueda sea adecuada a las medidas del neumático que se tiene que montar. Consultar el "Standard Manual ETRTO". En el caso de ser ruedas gemelables, controlar que la distancia de gemelatura de las ruedas sea compatible con la de los neumáticos.
- Inspeccionar la llanta antes del montaje para asegurarse la ausencia de defectos tales como: deformaciones y grietas debido a golpes o a incorrecta movilización, en tal caso sustituirla. Limpiar bien la suciedad y los residuos de grasa que se encuentran en la zona que recibe el talón del neumático en la rueda.
- El montaje tendrá que ser realizado por personal especializado teniendo en cuenta todas las precauciones detalladas para la seguridad del operador, prestando atención a no dañar con las maquinarias de montaje la rueda (evitar golpes violentos debido al inflado demasiado veloz, que puede causar daños a la rueda).
- El uso de herramientas de montaje inadecuadas puede provocar rayaduras, abolladuras y deformaciones en los bordes de las ruedas, comprometiendo la capacidad de aire en el caso de llantas "tubeless".
- Para las ruedas a anillo se debe tener especial cuidado en el montaje y desmontaje del anillo elástico para evitar la deformación en las partes de las llantas.

DESMONTAJE

- Desinflar completamente el neumático antes de proceder al desmontaje para evitar la salida violenta de partes de la rueda.
- El desmontaje , así como el montaje tienen que ser realizados por personal especializado.

PRESION DE INFLADO

- Respetar los límites máximos estipulados por el constructor de neumáticos y ruedas.
- Controlar regularmente la presión de los neumáticos.
- Evitar circular, incluso por breves recorridos, con las gomas completamente desinfladas, esto podría causar un daño permanente en la rueda.

CAPACIDAD DE CARGA

- Respetar los límites de carga y velocidad indicados por el constructor de neumáticos y ruedas.
- Consultar al fabricante de ruedas para asegurarse que la rueda tenga una capacidad de carga y resistencia suficiente para el tipo de uso.
- En caso de llenado de neumáticos con agua y aditivo antihielo consultar al constructor en relación a los límites de capacidad de carga , velocidad y resistencia a la corrosión.

AJUSTE

- Asegurarse de usar los componentes correctos (tuercas, arandelas, tornillos) para fijar la rueda al eje aplicando los pares de torsión adecuados (detalles de tales informaciones pueden ser consultados en la norma DIN 74361).
- Utilizar una llave dinamométrica o arranque neumático para ajustar correctamente las tuercas, controlar la fuerza de ajuste de los pares de torsión a los 50 km. de uso.(dicho control debe ser realizado periódicamente).
- Los tornillos y tuercas que muestren señales de óxido o que no se logren atornillar, deben ser cambiados. No lubricar nunca los tornillos y tuercas.
- El uso de tuercas no correctas o excesivamente ajustadas puede provocar hendiduras en los huecos de ataques o alrededor de ellos. Recorridos efectuados con tuercas flojas debido a insuficiente ajuste o falta de mantenimiento periódico pueden provocar deformación y usura de los huecos.

BARNIZADO

- Las ruedas vienen controladas en el aspecto externo antes de ser entregadas. Durante el uso, un vehículo está siempre expuesto al efecto de corrosión de los agentes atmosféricos y por lo tanto el barnizado de las ruedas puede sufrir un gradual desgaste. En estos casos es indispensable que el vehículo sea lavado frecuentemente para quitar los depósitos de corrosión. Además, el barnizado necesita mantenimiento para evitar que por medio de rasguños y abrasiones la humedad pueda penetrar hasta la chapa subyacente provocando oxidación.